

**Geschlossenes System
ohne Schutzgase**

PUR Kanten-Verleimung mit dem HS 2000 **PUR-Auftragsgerät für Kleber-Beutel**

HS 2150 für Beutel bis 2 kg
HS 2280 für Beutel bis 20 kg

Nachrüsten

von Kantenanleimmaschinen auf reaktive PUR-Schmelzklebstoffe für deutlich höhere Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit (Vgl. EVA, PO)



Das Gerät wird auf einem Wagen montiert und bewegt sich entsprechend der Breitenverstellung der Kantenleimmaschine.

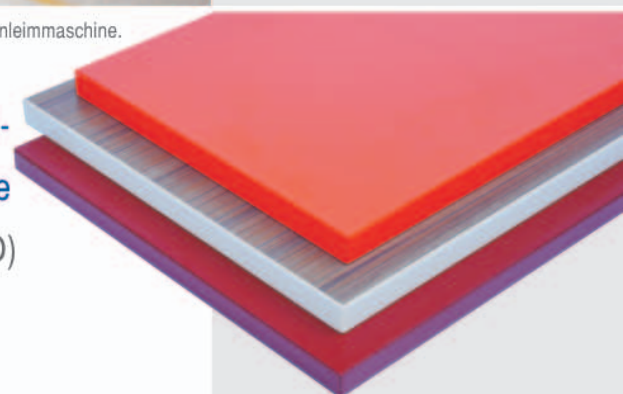


PUR-Kleber in verschiedenen Gebindegrößen verwendbar



Einfache Anwendung der Beutel
Öffnen - Einsetzen - Kleben

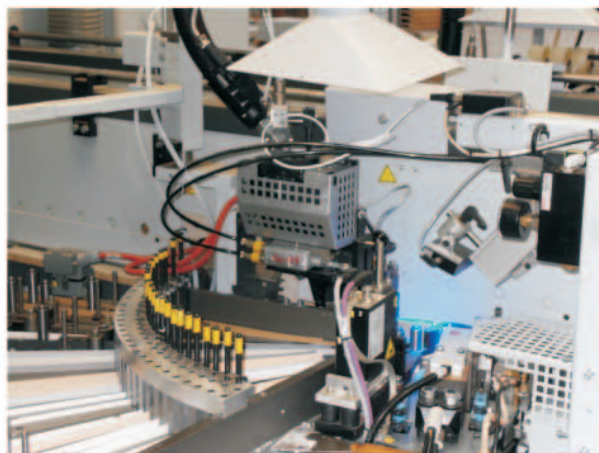
- Schnelle, komplette Ergänzung Ihrer Anlage um die PUR-Kleber-Option für kostengünstige 2 kg; 18/20 kg Gebinde
- Bis 25 % reduzierte Klebstoffmenge (gegenüber EVA, PO)
- Nullfuge mit PUR möglich
- PUR verfestigt Spanplatten-Mittelschicht



Weitere Informationen unter www.hs-klebttec.de

Kanten-Verleimung

mit PUR-Kleber

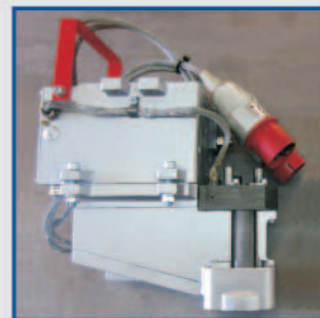


Einfacher Beutelwechsel mit kontinuierlicher Gerätefunktion.

Der Klebstoff wird von einem Auspresszylinder aus der Öffnung im Beutelboden in das beheizte Tankreservoir gedrückt und mit der Zahnradpumpe zum Verleimventil gefördert.

KOMPLETT-SERVICE für die schnelle Umrüstung

- Einfache Montage über Dichtplatte auf dem Verleimteil
- Verbindung über flexible Heißeschläuche
- Steuerung des Füllstandssensors und des Nachfüllventils erfolgt vom Klebegerät aus
- Nutzung der Vorteile der HS-Klebtec PUR-Geräteserie



Reinigung und Instandsetzung von Verleimteilen

Service in Zusammenarbeit mit
Mareck Maschinen Service

HS GPR-B 2150 / HS GPR-B 2280

- PUR-Hotmelt wird *nicht* aus dem Alu-Beutel ausgepackt, es ist nur eine Öffnung im Beutelboden notwendig.
- Ein pneumatischer Zylinder drückt den Alu-Beutel gegen einen Dichtring und schützt so den Klebstoff vor Luftfeuchtigkeit. Es ist keine Schutzgasbeaufschlagung des Tanks notwendig.
- Durch das Tankreservoir ist kein Maschinenstillstand beim Beutelwechsel notwendig.
- Die Fördermenge ist stufenlos einstellbar, über Drehregler am Frequenzumformer oder 0-10V Input zur exakten Pumpendrehzahlanpassung.
- Elektronische Füllstandsüberwachung, Ist-Sollwertvergleich, Temperaturabsenkung, Wochenzeitschaltuhr, Fühlersteuerung PT 100 oder NI 120.
- Großflächiger und leicht auswechselbarer Feinfilter.



Service- und wartungs-
freundlicher Geräteaufbau



Technische Änderungen vorbehalten

SERVICE



HSKLEBTEC SERVICE
Reinigung von Heißeschläuchen

HS KLEBTEC

Weitere Informationen unter www.hs-klebtec.de

HS KLEBTEC GmbH

Zum Brauteich 22
07613 Rudelsdorf

Tel. ++49 (0) 36691 / 43764
Fax ++49 (0) 36691 / 54228
e-mail: hs.klebtec@t-online.de
home: www.hs-klebtec.de